

VEDLEGG 1 - KONTROLL ETTER UTLEGGING AV FORTØYNING

Område/Komponent	Hva sjekkes?	Metode (GVI/NVI/DK/MU)	Beskrivelse av inspeksjon	Spesifikasjon
Koblinger (Sjakkell og spleiser)	Montering	NVI	Komponenter koblet sammen i henhold til brukerhåndbok. Spleiser utført i henhold til brukerhåndbok.	Alle koblinger.
Fortøyningslinjer (Ramme og Flåte)	Gnag mellom liner og gnag mot bunn	NVI	- Kontroller med ROV at det ikke er fare for gnag mellom fortøyningslinjer i oppdrettsanlegget og mellom liner for flåte og oppdrettsanlegg. - Kontroller med ROV at det ikke er fare for gnag mellom tau i fortøyningslinjer og bunn.	Alle liner.
Koblingspunkt	Gnag	NVI	Kontroller at det ikke er fare for gnag mellom alle liner som går ut fra fortøyningsplatene.	Alle koblingspunkt.
Hanefot	Forspenningskontroll	NVI	Kontroller visuelt at hanefotliner ikke er for stramme (trekker flytekrage ned) eller for slakke (flyter i overflaten).	Alle hanefotliner
Bøyer	Posisjon og belastning	NVI	Kontrollert visuelt at bøyer ligger på linje og er jevnt neddykket.	Alle bøyer
Bunnfester	Holdekraft	NVI	Kontroller med ROV at anker og fjellbolt har festet seg.	Alle bunnfester

GVI = Generell Visuell Inspeksjon, NVI = Nærvisuell Inspeksjon, DK = Dimensjons Kontroll, MU = Modifikasjon / Utskifting