

VEDLEGG 3 - INNEN 3 TIL 6 MÅNEDER

Område/Komponent	Hva sjekkes?	Metode (GVI/NVI/DK/MU)	Beskrivelse av inspeksjon	Spesifikasjon
Hanefot	Korrosjonskontroll	GVI / NVI	Sjekk at langlenket kjetting benyttet i hanefot er uten skader og at galvaniseringsbelegg er intakt.	Løft opp to koblingspunkt. Kontroller alle hanefotkjettinger som går inn mot koblingspunktet visuelt. Ved tegn til korrosjon eller slitasje kontakt leverandør.
Bøye	Korrosjonskontroll	GVI / NVI	Sjekk at langlenket kjetting benyttet fra koblingsplate til bøye og langlenket kjetting som kommer ut av bøye er uten skader og at galvaniseringsbelegg er intakt.	Løft opp to koblingspunkt. Kontroller bøyekjetting og kjetting som kommer ut av bøye visuelt. Ved tegn til korrosjon eller slitasje kontakt leverandør.
Fortøyningslinjer og rammetau	Korrosjonskontroll	GVI / NVI	Sjekk at langlenket kjetting benyttet i fortøyningslinjer og rammetau er uten slitasje og at galvaniseringsbelegg er intakt.	Løft opp to koblingspunkt. Kontroller langlenket kjetting benyttet i fortøyningslinjer og rammetau visuelt. Ved tegn til korrosjon eller slitasje kontakt leverandør.

GVI = Generell Visuell Inspeksjon, NVI = Nærvisuell Inspeksjon, DK = Dimensjons Kontroll, MU = Modifikasjon / Utskifting