

VEDLEGG 5 - INNEN 60 MÅNEDER

Område/Komponent	Hva sjekkes?	Metode (GVI/NVI/DK/MU)	Beskrivelse av inspeksjon	Spesifikasjon
Fortøyningslinjer (Ramme og Flåte)	Skader / deformasjon	NVI	Kontroller med ROV at ingen komponenter har skader / deformasjon ut over krav i brukerhåndbok.	Alle fortøyningslinjer skal kontrolleres. Der hvor bunnfester er nedgravd og man av den grunn ikke kan kontrollere selve ankeret og sjakkell skal tilstanden til sjakkell som kan inspiseres i det resterende av fortøyningslinjen legges til grunn for godkjenning. Der hvor bergbolt og sjakkell ikke er synlig skal det så langt det lar seg gjøre forsøke å fjerne begroing. Leverandør kontaktes for eventuelt utvalg av bergbolter som skal kontrolleres.
Fortøyningsplate	Slitasje/deformasjon komponenter hanefot, rammetau, og opp mot bøye	NVI / DK	- Kontroller alle komponenter i koblingspunkt for tegn til deformasjon eller slitasje utover slitasjegrensene nærvisuelt. Ved tegn til deformasjon/slitasje gjør dimensjonskontroll av alle komponenter i respektive fortøyningsplate. - Sjekk at alle muttere med sikring på sjakkellbolter er på plass.	Det skal kontrolleres slitasje for komponenter i alle koblingspunkt. Overstiges slitasjegrensene skal komponentene skiftes omgående.
Fortøyningsplate / Haneføtter	Korrosjon hanefotkjetting, bøyekjetting	NVI / DK	Sjekk at langlenket kjetting benyttet i hanefot og mot bøyer, samt kjetting som kommer ut av bøye er uten skader og at galvaniseringsbelegg ikke er skadet. Mål slitasje på langlenket kjetting.	Alle hanefot- og bøyekjettinger. Er det tydelig tegn til skader på galvaniseringsbelegg og/eller slitasje utover slitasjegrensene skal kjetting skiftes omgående. Kontakt leverandør.
Flåtefortøyning	Innfesting	NVI / DK	Sjekk at sjakkell i innfestning av fortøyningslinjer er intakt og uten tegn til slitasje utover slitasjegrensene.	Alle sjakler, kauser. Overstiges slitasjegrensene skal komponentene skiftes omgående. Leverandør kontaktes for videre vurdering når det gjelder måling av slitasje mot komponenter mot bunnfester.
Flåtefortøyning	Toppkjetting	NVI / DK	Kontroller at kjetting opp mot flåte er intakt og uten slitasje utover slitasjegrensene.	Alle kjettinger. Overstiges slitasjegrensene skal komponentene skiftes omgående.
Flåtefortøyning	Toppkjetting	NVI / DK	Kontroller at kjetting ved utløp fra flåte ikke har slitasje.	Alle kjettinger. Juster med 1-2 løkker dersom det er slitasje som ikke overstiger slitasjegrensen.

GVI = Generell Visuell Inspeksjon, NVI = Nærvisuell Inspeksjon, DK = Dimensjons Kontroll, MU = Modifikasjon / Utskifting