



ROBUSCHI Blåsemaskiner

Av Pål Gjerde Produktansvarlig

Hva skal gjøres med en ny maskin?

- Fjerne transportsikring på reimtrekk
- Løsne / fjerne mutter på vibrasjonsdemper
- Justere reimtrekk
- Justere innsugsdemper
- Fylle olje
- Justere sikkerhetsventil
- Sjekke dreieretning på hovedmotor
- Sjekke dreieretning på viftemotor. Det skal blåse ut i front



Maskin uten kasse

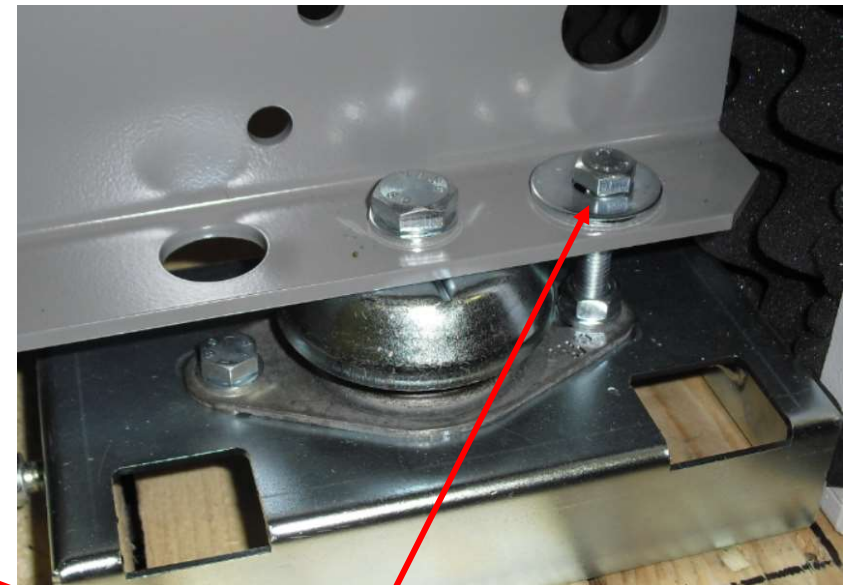


Maskin uten kasse



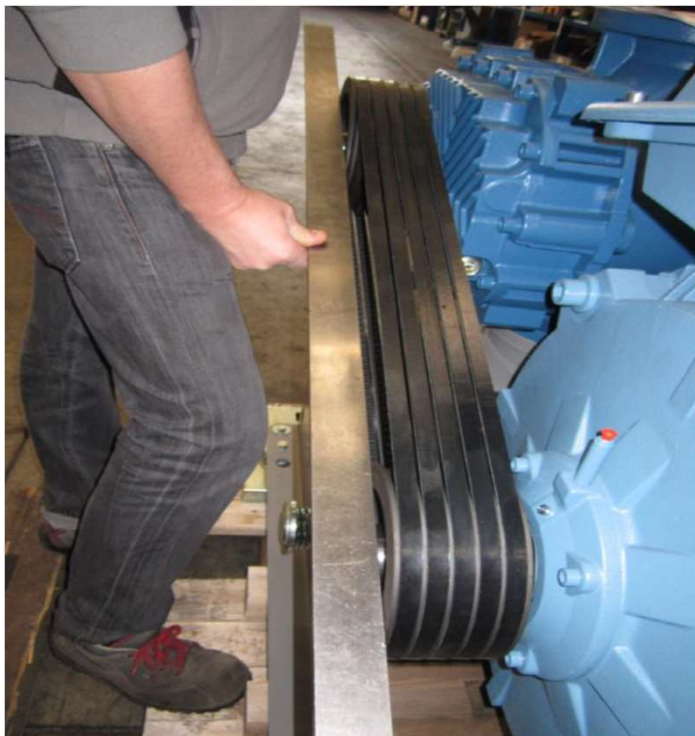
Maskin med kasse



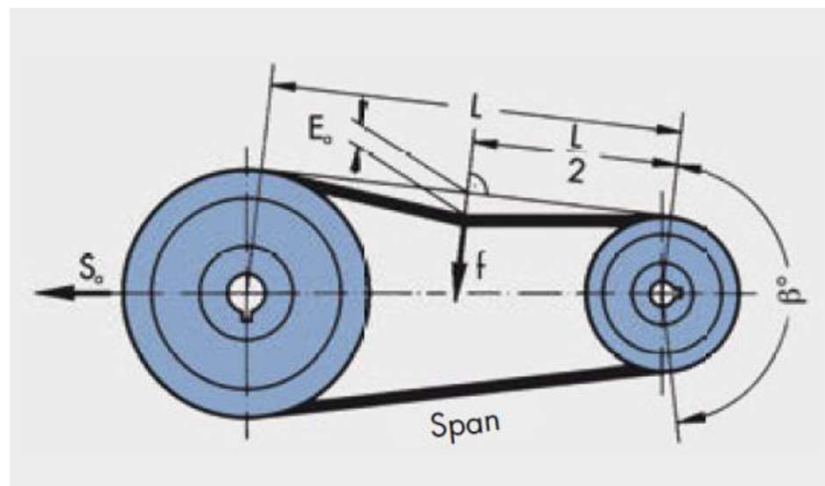


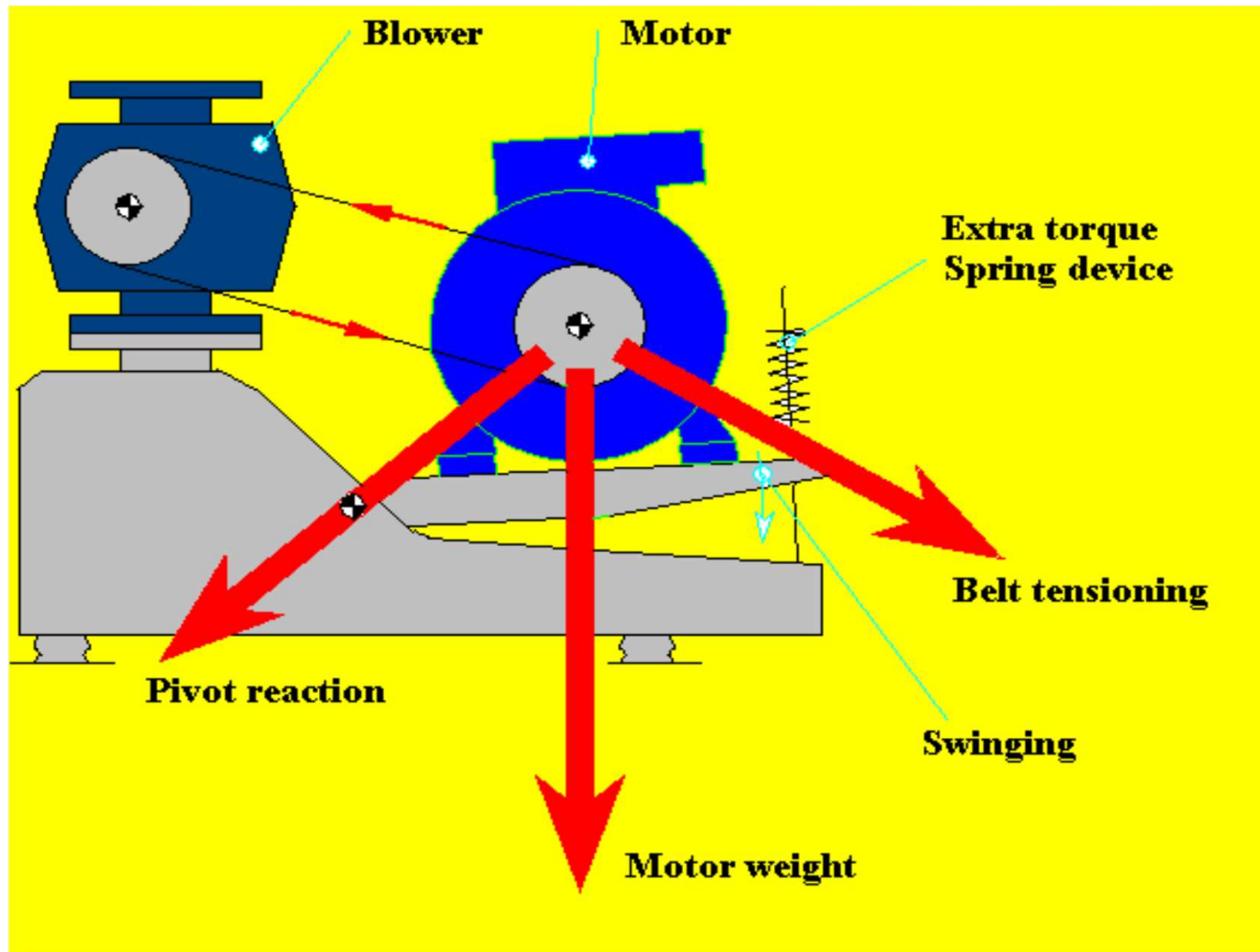
Transportsikringer

Justering av reimtrekk

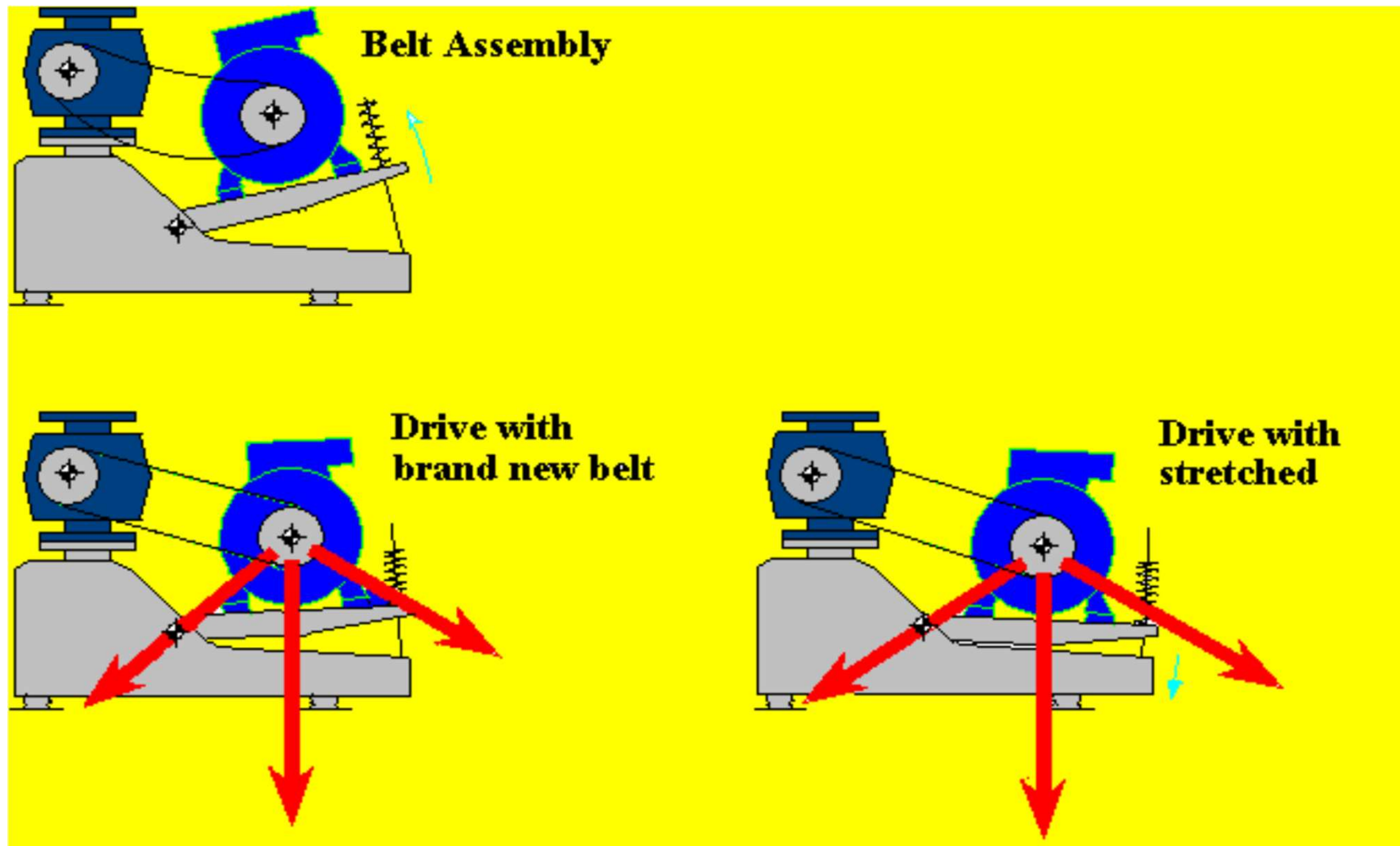


Maks avvik 2,5 mm





Reimtrekk



Bytte av reimer

Super HC®/ Super HC® MN

Reimprofil	Minste skive diameter (Dp) mm	*Anbefalt nedbøyings kraft N	
		Min	Max
SPZ/SV	56 - 67	7	10
	71	8	11
	75 - 80	9	13
	85 - 95	10	15
	100 - 125	12	17
	132 - 180	13	19
SPA	80 - 95	12	16
	100 - 125	14	21
	132 - 200	19	28
	212 - 230	20	30
SPB/SV	112 - 130	23	36
	160 - 200	29	44
	212 - 280	36	50
	300 - 400	38	58
SPC	180 - 236	40	60
	250 - 355	51	75
	375 - 530	60	90

Quad Power II

Reimprofil	Minste skive diameter (Dp) mm	*Anbefalt nedbøyings kraft N	
		Min	Max
XPZ	56	7	11
	60 - 63	8	13
	67 - 71	9	14
	75 - 80	10	15
	85 - 95	11	16
	100 - 125	13	19
XPA	132 - 180	16	24
	80 - 125	18	27
XPB	132 - 200	22	31
	112 - 118	24	36
	125 - 140	27	41
	150 - 170	30	47
	180 - 200	36	53
	212 - 280	38	55
XPC	300 - 400	41	64
	180 - 236	50	75
	250 - 355	65	95
	375 - 530	80	110

Fig 28

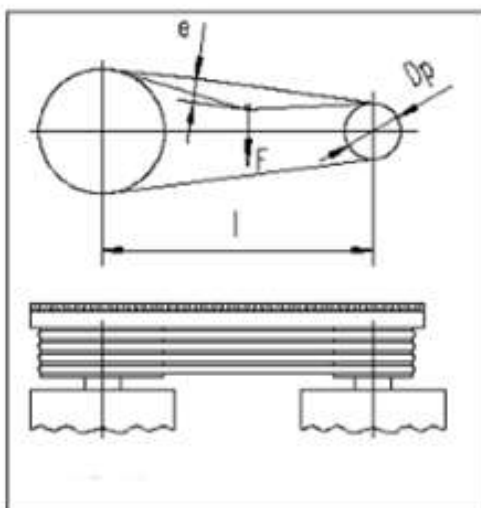


Fig. 29

Velg først riktig reimprofil, finn deretter minste skivediameter. Nedbøyning e skal så være 1 mm per 100 mm senteravstand (1 % av senteravstand l)
*Ved montering av nye reimer multipliseres verdi for nedbøye kraft med 1,3

Eksempel : Senteravstand l = 559 mm, du har reimtype XPZ, minste drev er 100 mm. Nedbøyning e blir $559 / 100 = 5,59 \text{ mm}$. Kraft blir i følge tabell min 13 / max 19 Newton.

Stramming av reimer

NB ! Reimtrekket må etterstrammes etter 5 timers drift !!!

SELECTED DRIVE

BELT TYPE: QUAD-POWER 4 - XPA			Belt	DriveR	DriveN
Speed Ratio	1.60 Up	Total # of Strands/ Ribs	3		
dN RPM	4728	Part No	3-XPA1582	3 SPA 200	3 SPA 125
Rated Load	56.55 kW	Product No	9644-01582		
Belt Pull	1498.23 N	Pitch Diameter	–	200.00 mm	125.00 mm
Center Distance	534.43 mm	RPM	1174	2955	4746
Install/Take-Up Range	509.43 mm to 569.43 mm	Rim/Belt Speed	30.94 m/s	31.79 m/s	32.30 m/s
		Top Width	–	50.01 mm	50.01 mm
		Bushing Part No	–	2517*55mm	2012*38mm
		Bore	–	55.00 mm	38.00 mm
		Bolt Torque	–	48.5837 Nm	31.6359 Nm
		Weight	439.48 g	–	–

TENSION

	New Belt	Used Belt	
Static Tension (per rib/strand)	407.63 to 436.75 N	349.40 to 378.51 N	
Static Belt Pull (per rib/strand)	2439.76 to 2614.02 N	2091.22 to 2265.49 N	
Rib/Strand Deflection Distance	5.33 mm	5.33 mm	
Rib/Strand Deflection Force:	1.70 to 1.81 kgf	1.46 to 1.58 kgf	
Sonic Tension Meter	408.00 to 437.00 N	349.00 to 379.00 N	
Belt Frequency	67 to 69 Hz	62 to 64 Hz	

507C/508C Model STM Settings:

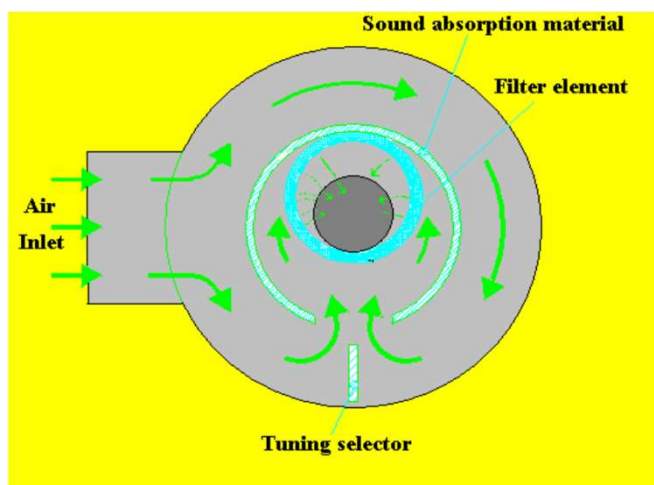
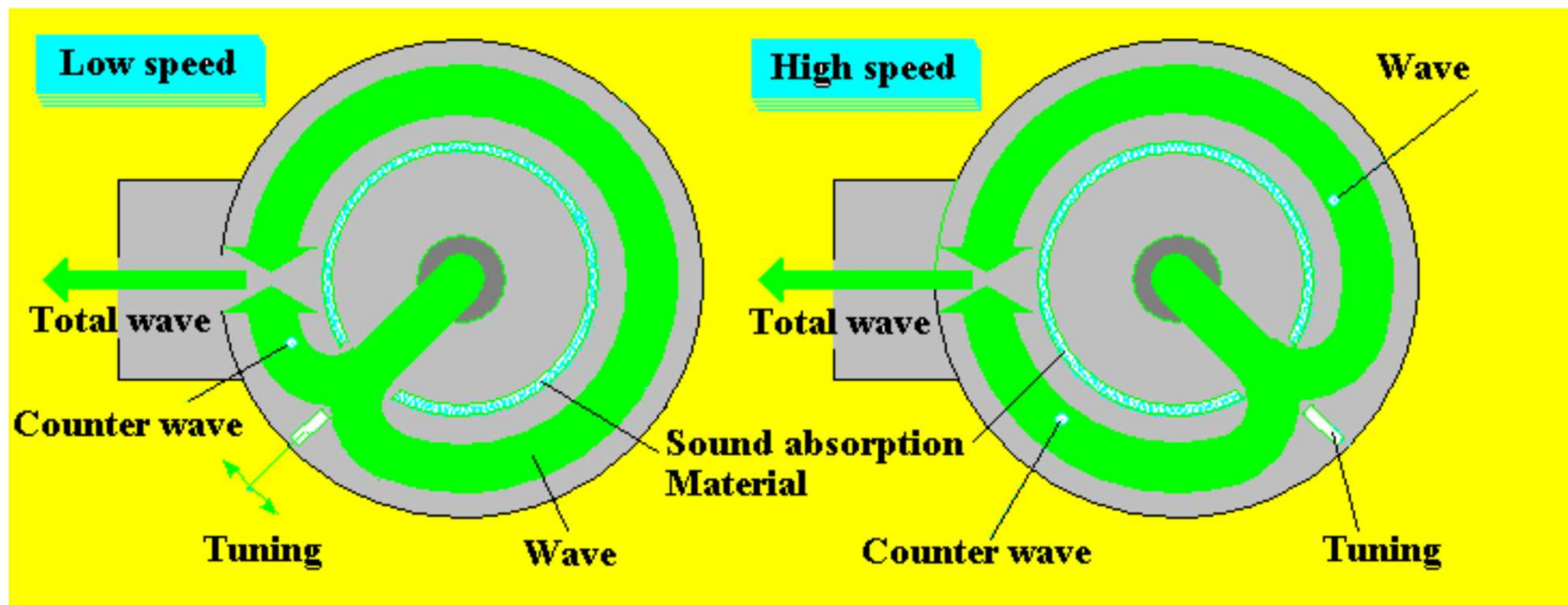
Mass 80.19 g/m, Width: 1 mm/#R, Span: 533 mm

Stramming av reimer - frekvens

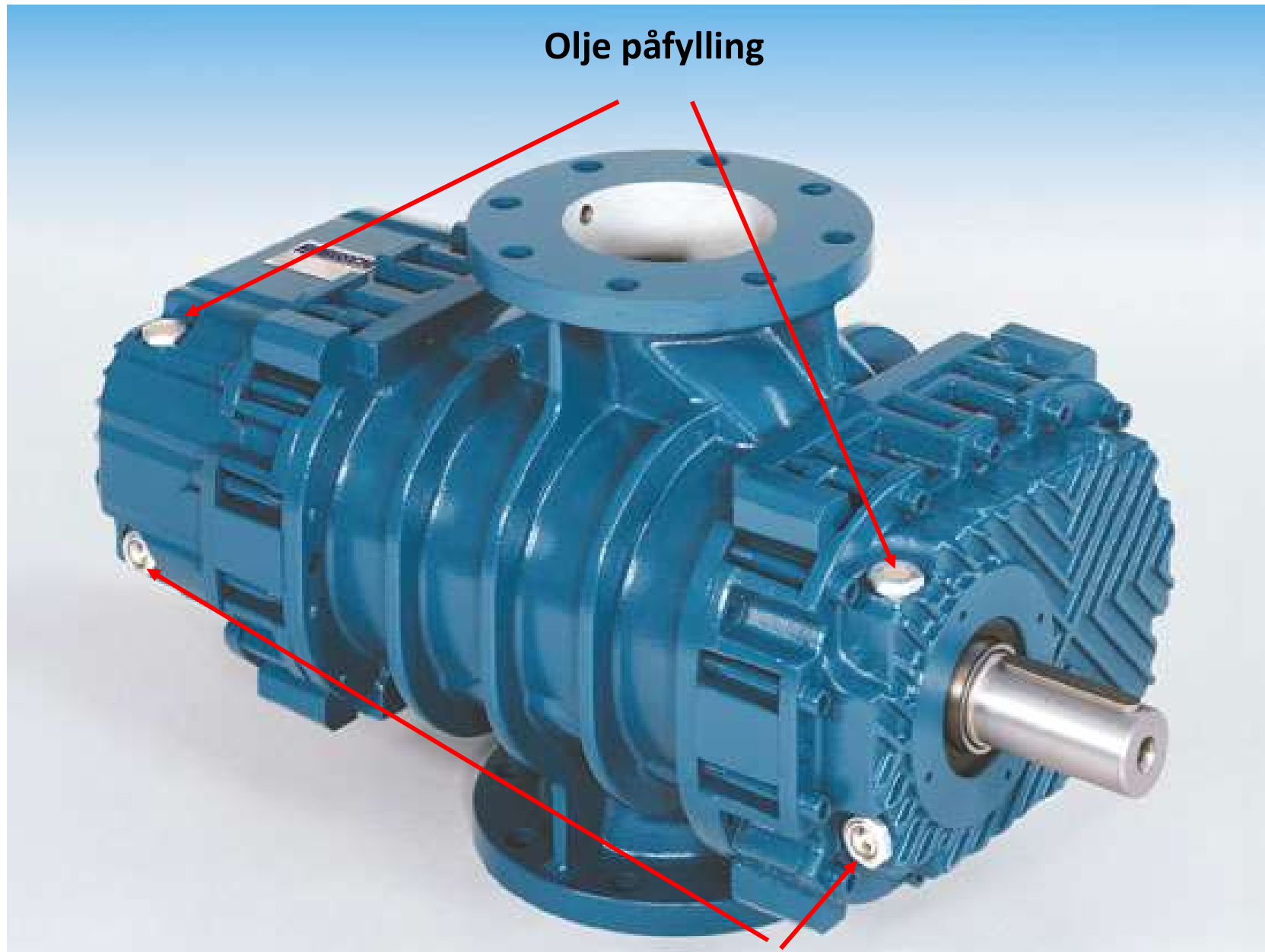


Innsugsdemper

16-18dB(A) støyreduksjon

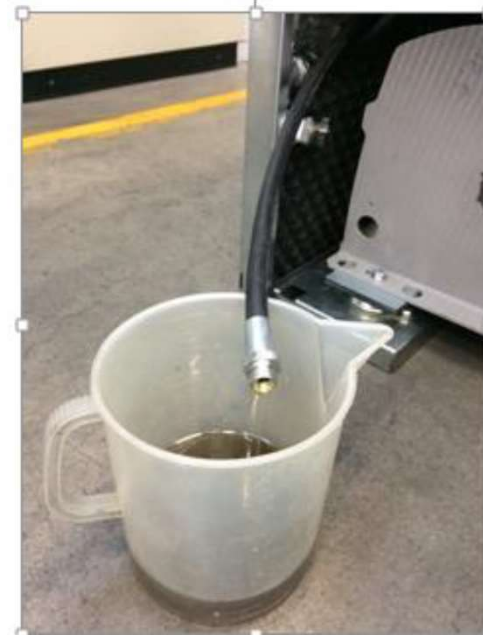


Juster innsugsdemper til 2800 rpm, ca 30 Hz drift



Olje påfylling

Se-glass for olje



Oljetømming / påfylling



Maskin med kasse

Justering av sikkerhetsventil

30/7/2021



Justering av sikkerhetsventil



Dreieretning på hovedmotor
er mot klokka





Vifte i støykasse
Luften skal blåse ut



Innsug





Slangeklemme



TAKK FOR OPPMERKSOMHETEN

Kontakt:

Professor Birkelands vei 24 D
1081 Oslo

22 91 85 00

Mail:

firmapost@nessco.no

ordre@nessco.no

service@nessco.no