



Pellet Mover

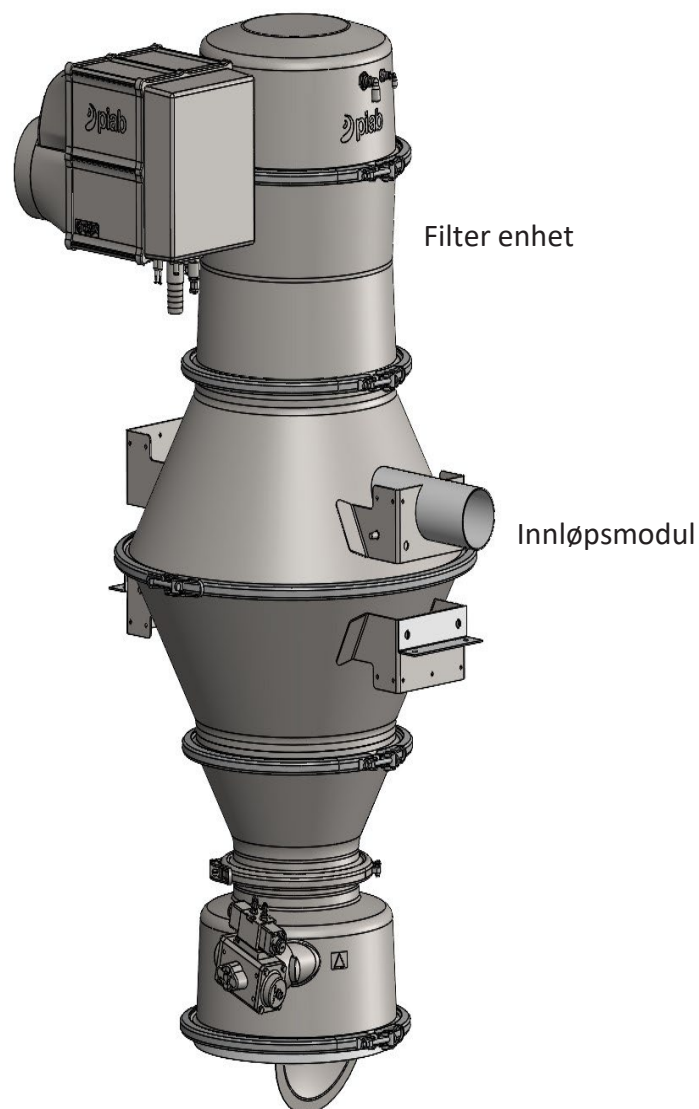
Brukermanual forenklet

15.09.25

1. PIFLOW®P

Forenklet versjon for raske svar

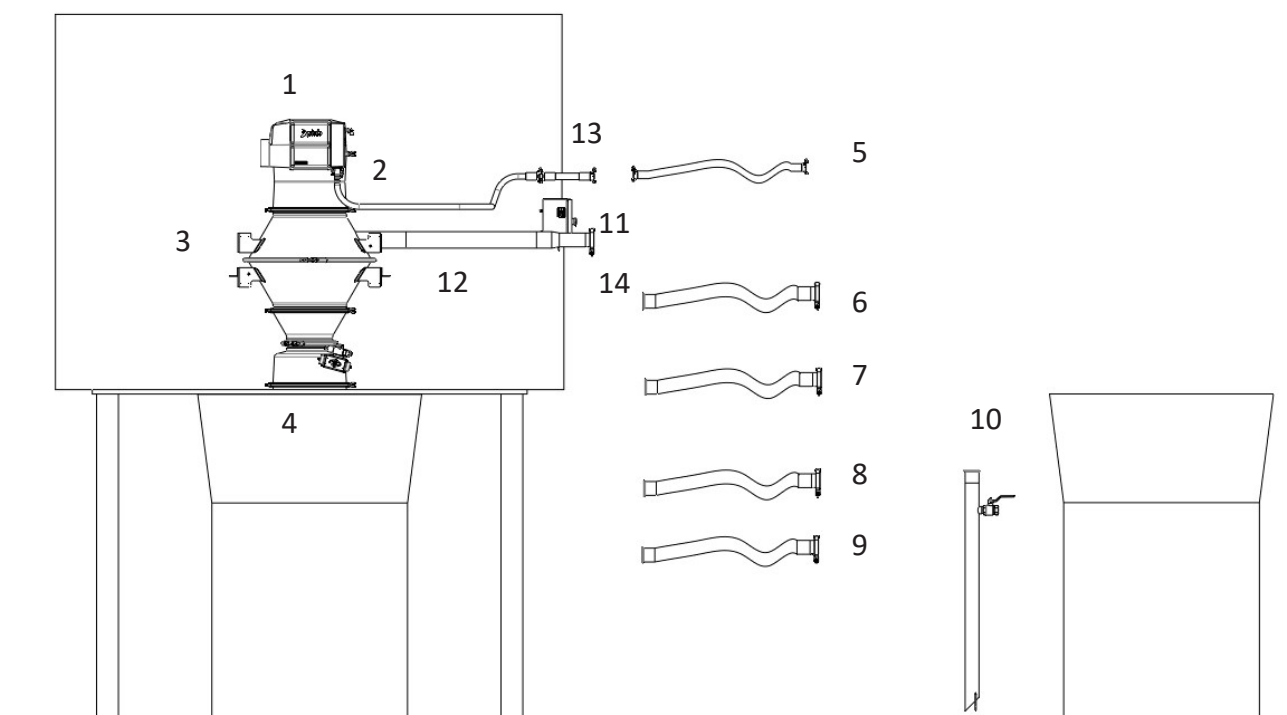
PUMPE



Utløp (normalt lukket)

1.1 Utstyr fra PIAB

POS	Utstyr	Beskrivelse	
1	Pumpe		
2	Filterhus	Filter/Chocktanks	
3	Innløp	Volum for materiale	
4	Bunnlokk enhet	Utløp mellom sugesykluser	
5	Slange	Koble til trykkluft	Klo
6	Slange	Materiale slange 3 m D63	TC63
7	Slange	Materiale slange 10 m D63	TC63
8	Slange	Materiale slange 10 m D63	TC63
9	Slange	Materiale slange 10 m D63	TC63
10	Sugerør	Rør for sug med ventil	TC63
11	Kontrollskap	Kontroller sugefaser tid	
12	Manometre	Trykk- og vakuumnivåer	
13	Innløp	Trykkluft	Klo
14	Innløp	Materiale	TC63



1.2 Normal driftsprosedyre

1. Koble slangen for trykkluft til innløpet ved beholderen

(POS 13)

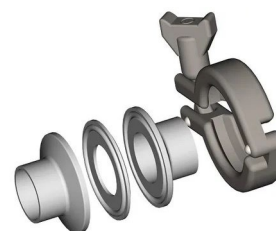
2. Sett sammen og koble til sugeslanger, 5, 10 meter for å passe til din Behov.

Koblet til med Triclamp koblinger.

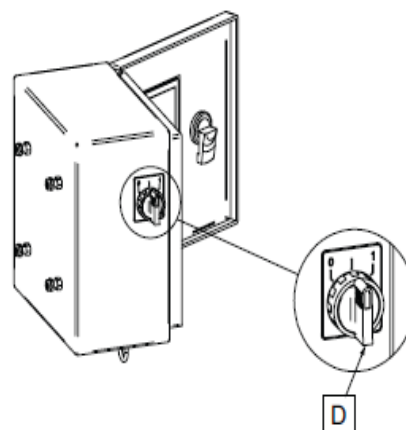
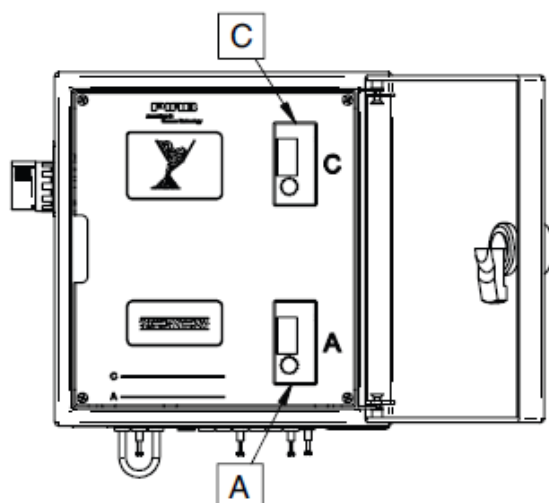
Vær oppmerksom på tetningen mellom hver slangekobling

3. Koble slanger til beholderens innløpskobling

(POS 14)



4. Åpne kontrollskap (POS 11) og juster A til 15-30 sekunder og C til 5-10 sekunder



Nummer	Beskrivelse
A	Justerbar tid til transport
B	Justerbar tid til tømning av rørsystemet
C	Justerbar tid for tømning av transportsystemet
D	Start/stopp

Følgende funksjon kan justeres av operatøren Kontrollenhet CU-2A/B

Nummer	Beskrivelse
A	Transporttid. Justerbar, 2–30 sekunder
C	Tid for tømning av transportsystemet. Justerbar, 2–30 sekunder.
B	Tid til tømning av rørsystemet for hver transportsyklus. Justerbar, 2–30 sekunder

5. Start sugesyklusen med **håndtak D** på automasjonsskapet.

Nå vil vakuumstart og for å teste systemet gjør du som følger

Sørg for at mateenden av transportrørledningen er helt lukket og at det er en vakuummåler koblet til pumpen.



Vakuummåleren (POS 12) skal vise:

61–75 -kPa) ved et matetrykk på 0,5–0,6 MPa

(Bør være => 6 < 7 BAR) hvis systemet er helt forseglet.

Hvis det lykkes, stopp med **håndtak D** og fortsett med trinnene nedenfor.

Hvis ikke - sjekk slangene for monteringsfeil og riktig trykk. *Ytterligere instruksjoner i komplett håndbok*

6. Koble slanger til sugerør med triclamp (POS 10)

7. Åpne kuleventilen til ca. 50 % ved sugerøret som startposisjon.

8. Senk sugekaken ned i materialet

9. Start suging ved **håndtak D** på automasjonsskap

10. Sørg for at materialet tas opp og slippes ut i løpet av sugesyklusene.

11. Hvis materialet er for tungt, kan du prøve å åpne kuleventilen for mer luft, se om det er et lett materiale og sørge for at materialet blir plukket opp under sugingen.

12. Bunnlokket er normalt lukket og åpnes etter hver sugesyklus. filtre er sjokkert (rengjort) samtidig. Få sutmateriale til å falle ut mens lokket er åpent.

13. Når det ikke er mer materiale å hente, ikke stopp sugingen direkte. Noen ekstra sugesykluser hjelper til med å tømme slanger for materiale.

